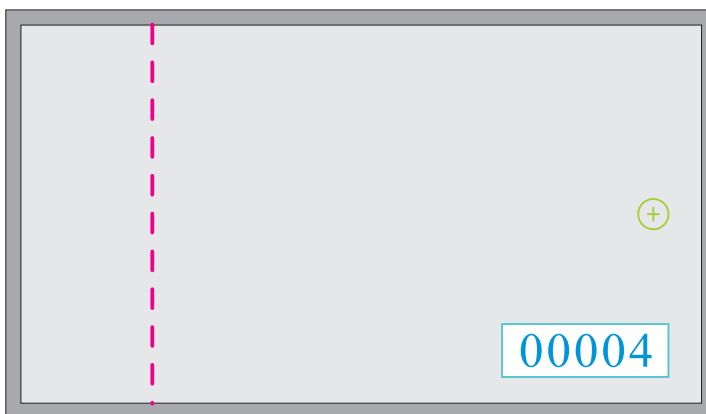


Makieta: wizytówki 90x50 mm




Prosimy do stosowania się do poniższej specyfikacji oraz informacji zawartych w dziale Przygotowalnia na www.creatura.pl



1. Projekt z tłem dochodzącym do krawędzi linii cięcia powinny zawierać 2 mm nadlewki z każdej strony projektu
2. Teksty oraz elementy istotne powinny być oddalone od linii cięcia o minimum 3 mm
3. W przypadku opcji numeracji mogą wystąpić braki poszczególnych numerów. Produkt nie jest segregowany w/g kolejności numeracji.

 **FORMAT PO OBCIĘCIU:** 90x 50mm

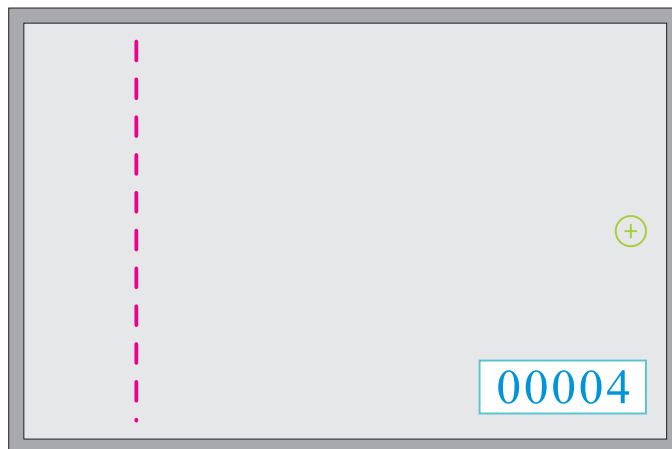
 **FORMAT PRZED OBCIĘCIEM:** 94x54mm

-  **OPCJA - PERFORACJA:** opcjonalne linia do prowadzenia perforacji
-  **OPCJA - NUMERACJA:** przykładowe pole pod numerator 7x22mm (5 cyfr)
-  **OPCJA - DZIURKOWANIE:** przykładowe miejsce wykonania dziurki

KOLORY: CMYK
TEKSTY ZAMIENIONE NA KRZYWE.
OZNACZENIE PIERWSZEJ I TYLNEJ STRONY
PRZEJŚCIA TONALNE I EFEKTY SPECJALNE ZAMIENIONE NA BITMAPY.

Makieta: wizytówki 85x55 mm




Prosimy do stosowania się do poniższej specyfikacji oraz informacji zawartych w dziale Przygotownia na www.creatura.pl



1. Projekt z tłem dochodzącym do krawędzi linii cięcia powinny zawierać 2 mm nadlewki z każdej strony projektu
2. Teksty oraz elementy istotne powinny być oddalone od linii cięcia o minimum 3 mm
3. W przypadku opcji numeracji mogą wystąpić braki poszczególnych numerów. Produkt nie jest segregowany w/g kolejności numeracji.

 **FORMAT PO OBCIĘCIU:** 85x 55mm

 **FORMAT PRZED OBCIĘCIEM:** 89x59mm

-  **OPCJA - PERFORACJA:** opcjonalne linia do prowadzenia perforacji
-  **OPCJA - NUMERACJA:** przykładowe pole pod numerem 7x22mm (5 cyfr)
-  **OPCJA - DZIURKOWANIE:** przykładowe miejsce wykonania dziurki

KOLORY: CMYK
TEKSTY ZAMIENIONE NA KRZYWE.
OZNACZENIE PIERWSZEJ I TYLNEJ STRONY
PRZEJŚCIA TONALNE I EFEKTY SPECJALNE ZAMIENIONE NA BITMAPY.